



ÖL & GAS:

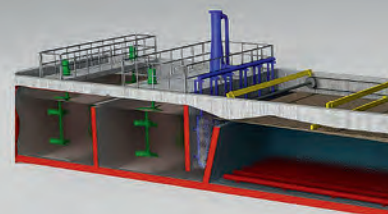
VORBEHANDLUNG FÜR ABWASSERREINIGUNG



API



CPI



DAF

Vordenken in der Vorreinigung: PROBIG® macht mehr!

Zertifizierte PROBIG® Gesamtlösungen aus Hightech-Kunststoff erfüllen in der Öl- und Gasindustrie die höchsten Standards der Branche. Führende Unternehmen der petrochemischen Industrie vertrauen weltweit auf unsere Vorbehandlungslösungen für Wasser und Abwasseraufbereitung.

Aufgrund ihrer jahrzehntelangen Erfahrung mit den PROBIG® Key-Products API (American Petroleum Institute, Norm 421), CPI (Corrugate Plate Interceptor) und DAF (Dissolved Air Flotation) realisieren unsere akkreditierten Anlagenbauer Lösungen mit speziellen, zugelassenen und zertifizierten Materialien, die durch höchste Betriebssicherheit, Energieeffizienz und Beständigkeit überzeugen.

PROBIG®-Systeme sind auf weltweit höchstem Standard für härteste Anforderungen zertifiziert:

- ISO 9001
- ISO 14001
- OHSAS 18001
- ATEX-zertifiziert für Ex-Zone 0



II 1 G c/b IIC T6

Auch bestehende Systeme können von uns kostengünstig und effizient modernisiert werden.

Zertifiziert für höchste Ansprüche





API-Becken mit schwimmender GFK-Abdeckung

API-Räumer von PROBIG®: Effizienz, die sich lohnt



II 1 G c/b IIC T6

API (American Petroleum Institute): Unsere API-Räumer werden ausgelegt nach der API Norm 421. Abwässer, die Feststoffe und ölige Substanzen enthalten und unterschiedlichen Ursprungs sind (sie entstehen z. B. beim Waschen von Becken, Lagerplätzen und Arbeitsbereichen), werden in Becken gesammelt und dann in API-Becken behandelt. Zunächst werden aufschwimmende Substanzen in diesen Becken durch Ölskimmer entfernt. Im API-Becken erfolgt eine natürliche Abscheidung von schweren Sedimenten, während die leichten Substanzen sich an die Oberfläche bewegen.

Unsere Lösungen sind so flexibel wie Ihre Anforderungen: Je nach Anwendung entwickelt PROBIG® die idealen Räumersysteme für den Einsatz in abrasser und ölhaltiger Umgebung. Wir bieten Ihnen eine Fülle an Komplettsystemen und Sonderlösungen wie Ölskimmer (Skimrinne, Öltrommeln, Schnecken etc.), GFK-Abdeckungen (flache und schwimmende Abdeckungen, Tonnen etc.), ATEX-zertifizierte Räumer (zertifiziert für Ex-Zone 0) und vieles mehr. Fragen Sie uns – wir realisieren Ihre individuelle Lösung.

Die von PROBIG® exklusiv entwickelten Materialien aus Hightech-Kunststoffen überzeugen mit unschlagbaren Vorteilen:

- halt- und belastbarer als alle konservativen Werkstoffe
- betriebssicher und energieeffizient
- deutlich leichter und korrosionsbeständig
- zuverlässiger und wartungsfreier Betrieb
- überdurchschnittlich hohe Lebensdauer



CPI-Kammer



CPI-Einbauten mit Abdeckung



CPI-Koaleszenzeinheiten

CPI von PROBIG®: Zukunftslösungen mit Weitblick

Der CPI (Corrugated Plate Interceptor): Der Koaleszenzplattenabscheider wird in einem breiten Spektrum von Anwendungen zur Entfernung von freien Ölen und Kohlenwasserstoffen aus Industrieabwässern eingesetzt. Der Schwerpunkt des Öl/Wasser-Abscheiders liegt bei Anwendungen im Öl- und Gasbereich. PROBIG® Lösungen sorgen für optimale Funktion und höchste Zuverlässigkeit im Betrieb.

- **Flexibel:** CPI-Abscheider können für den Betrieb unter Druck (zylinderförmige Behälter) oder unter atmosphärischer Strömung (in Beton- oder Stahlbecken) eingesetzt werden.
- **Funktional:** Öliges Abwasser fließt zunächst durch ein Sedimentationsbecken oder einen API-Abscheider, bevor es in den CPI-Abscheider eintritt, wo freie Öle abgeschieden und entfernt werden.
- **Effizient:** Oben an der Einheit wird die abgeschiedene Ölphase abgeschöpft. Das reine Abwasser fließt nach oben durch die Ablaufkammer und läuft über das justierbare Abwasserwehr und folglich aus dem CPI-Abscheidersystem hinaus.



Druckentspannungsfotation



DAF-Räumer mit Schlammaustrag über Rampe mittels Schnecke



Hochleistungsättigungssystem für die Erzeugung und Einbringung von Mikroblasen in den Flotationsbehälter

Die Öl- & Gas-Industrie setzt auf die Nummer 1: DAF-Anlagen von PROBIG®

DAF (Dissolved Air Flotation): Die Druckentspannungsfotation ist ein bewährtes und effizientes physikalisches/chemisches Verfahren zur Aufbereitung verschiedener Industrieabwasserströme. DAF-Systeme werden in der Regel für die Entfernung von Ölen und Fetten sowie suspendierten Feststoffen und kolloidal gelösten Inhaltsstoffen eingesetzt, um unterschiedlichen Anforderungen gerecht zu werden.

PROBIG® Flotationsanlagen mit der vorgeschalteten PROBIG® Chemolution-Technologie kommen auch bei der Behandlung industrieller Abwässer aus der Öl- und Gasindustrie zum Einsatz.



API-Becken mit schwimmender GKF-Abdeckung



API-Becken, gasdicht



DAF-Räumer, zertifiziert für Ex-Zone 0

Führende Unternehmen der petrochemischen Industrie vertrauen auf PROBIG®.



**International
erfolgreich –
weltweit aktiv.**

PROBIG GmbH

Haid 57
4870 Vöcklamarkt
Austria

Tel.: +43 (0) 76 82/22 633-0
Fax: +43 (0) 76 82/22 633-20

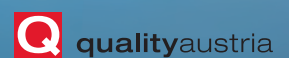
office@probig.com
www.probig.com

PROBIG high tech products GmbH

Rupertusstraße 10
83395 Freilassing
Deutschland

Tel.: +49 (0) 86 54/77 979-0
Fax: +49 (0) 86 54/77 979-33

office@probig.com
www.probig.com



SYSTEMZERTIFIZIERT

ISO 9001:2015 NR.06341/0-1
ISO 14001:2015 NR.01214/0-1
BS OHSAS 18001:2007 NR.00405/0-1

PRO SOLUTIONS FOR
WATER TREATMENT